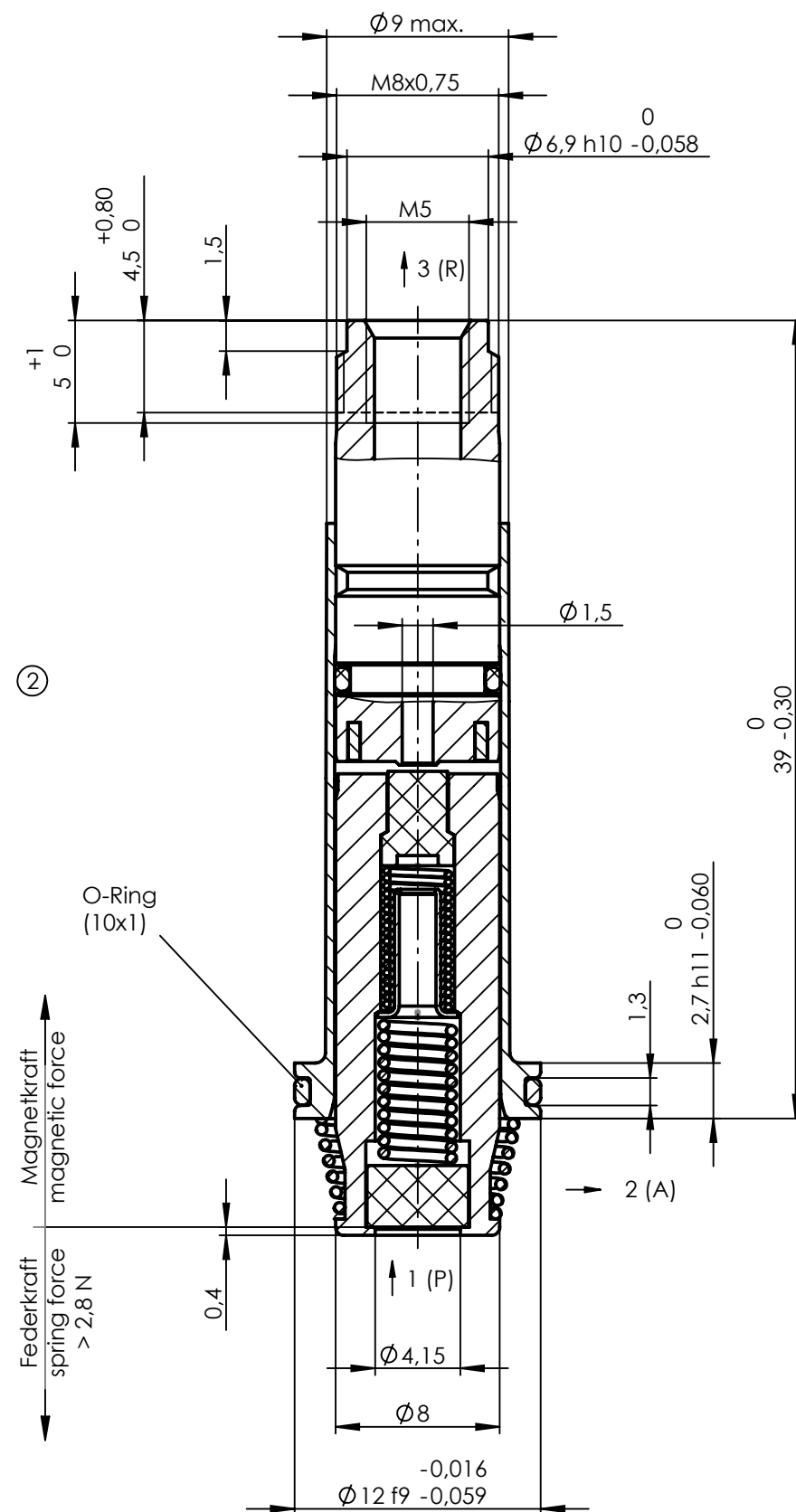


Kennzeichnung/ marking:

XXXX
KWJJ

letzte 4 Stellen der Ident-Nummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
Plunger and spring lubricated with
oil Typ HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Ankerführung: Edelstahl
armature tube: stainless steel

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC
for 3/2-ways NC

Nennweite 1(P): max. Ø1,35 - 10bar
Nominal width 1(P): max. Ø1,35 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc.to 920-910-0020

					Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.55g	
					DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:			
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: Ankersystem 3/2 NC 1,3 10bar armature assembly			
	2	23647	29.08.2011	Ha		Ident. - Nr.: 108-010-0049		Freigabe-Nr.: Approval no.: 8557	Blatt: Sheet: 1/2
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.		Datum Date	Name By		Ersatz für/Replacement for: 0547 18.6-00 / 26006513			
Geprüft: Checked:		31.08.2011 HEINEMANN		DIS 10005174/SWD/001/00					
Erstellt: Created:		07.04.2011 Halfmann							